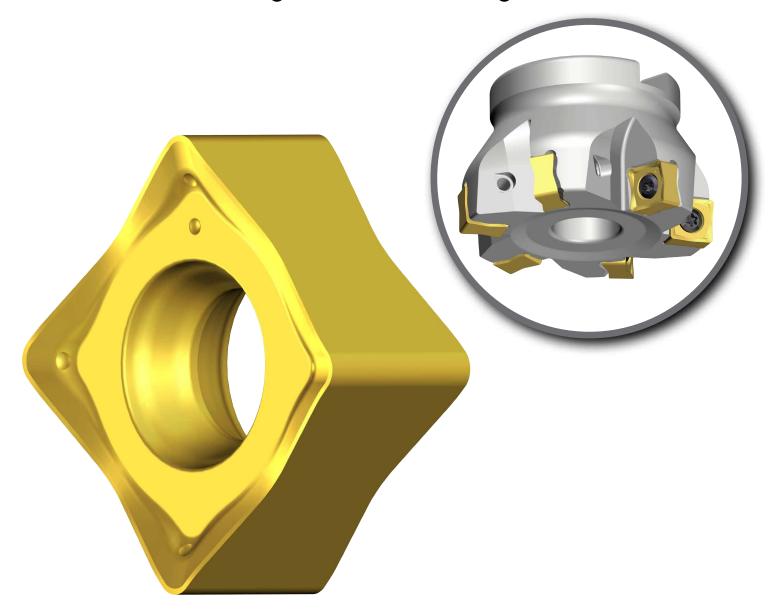
듀라카브 신제품 뉴스

NEW

New Product No. 2021-K

Duracarb new Milling Solution

90° 절입각 경제적인 8코너 고경사각 인서트



듀라카브 신제품 뉴스

New Product No. 2021-K

SNMU 소개

듀라카브에서 일반 밀링 가공영역에서 새로운 신제품을 소개드립니다.

SNMU는 90도 절입각, 8코너를 사용할 수 있으며 고경사각 인선 형상을 가진 제품으로 부드러운 절삭이 가능합니다. 또한 생산성 향상및 경제적인 해결책도 함께 제시할 것입니다.

기존 90도, 4코너 또는 8코너 인서트를 사용하는 대부분의 밀링가공을 대체할 수 있습니다.

본 제품은 페이스밀 타입으로 제공되며, 40mm, 50mm 그리고 63mm직경 범위로 공급합니다.

특징

커더

- 90도 MILLING
- 경사진 구조의 스크류 클램핑 방식으로 인서트 체결의 안정성 증가



인서트

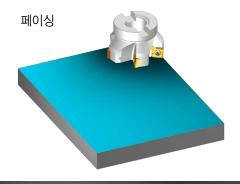
- 8코너 고경사각 인서트
- 낮은 절삭부하와 부드러운 절삭을 유도하는 포지티브 경사각
- 다양한 소재들의 가공에서 생산성 증가와 더불어 고객의 비용 절감

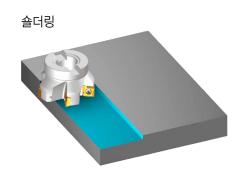


재종

- DP5320 범용 재종으로 연속 및 단속, 강과 주철 및 난삭재 가공
- DP8330 뛰어난 인성을 가진 재종으로 단속 및 난삭재 가공에 탁월
- DP7320 높은 내마모성으로 강과 주철의 고속, 연속 가공에 추천

SNMU를 이용한 다양한 가공



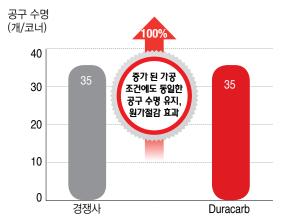


듀라카브 신제품 뉴스

New Product No. 2021-K

가공 사례 1

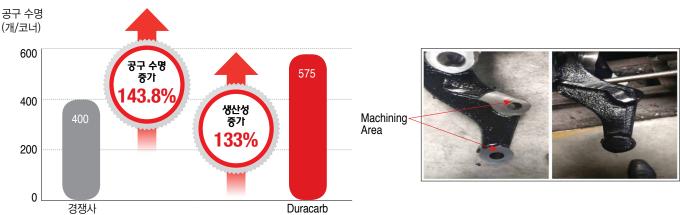
		경쟁사	Duracarb					
가공품		HOUSING TURBINE (스테인리스 강)						
커터		Dia. 25 / 4 날	90E <mark>3</mark> -03232W-SN10-L130 / <mark>3</mark> 날					
인서트		사각형상, PVD 코팅	SNMU 100508 M DP5320					
절삭 속도	Vc(m/min)	118	151					
۸۱۸	F (mm/min)	38	50					
이송	f (mm/tooth)	0.06	0.08					
절삭 깊이	ap (mm)	1.2	1.2					
공구 수명 (개/코너)		35	35					





가공 사례 2

		경쟁사	Duracarb					
가공품		Steering Knuckle (덕타일 주철)						
커터		Dia. 40 / 3 날	90F4-D40-16R-SN10					
인서트		사각형상, PVD 코팅	SNMU 100508 M DP7320					
절삭 속도	Vc(m/min)	110	110					
이송	F(mm/rev)	0.36	0.48					
이승	f (mm/tooth)	0.12	0.12					
절삭 깊이	ap (mm)	3.5	3.5					
공구 수명 (개/코너)		400	575					



듀라카브 신제품 뉴스

New Product No. 2021-K



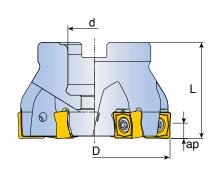
90° 페이스 밀

90F...SN 10









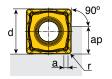
	인서트	65	치수(mm)				중량	장착부 볼트	
π4	인시드		D	d	Н	ар	(Kg)	성식구 골드	
90F4-D40-16R-SN10	SNMU 100508-M	4	40	16	40	4	0.2	SH M8X1.25X25	
90F5-D50-22R-SN10		5	50	22	40	4	0.31	SH M10X1.5X30	
90F6-D63-22R-SN10		6	63	22	40	4	0.55	SH M10X1.5X30	



부품								
스크류	렌치							
DS 35C110I-TS	DTTW-15							

SNMU 10





			치수(mm)					추천 절삭 조건		코팅		
인서트		규격	d	t	R	ар	а	이송 (mm/tooth)	절삭 깊이 (mm)	DP7320	DP5320	DP8330
New		SNMU 100508-M	10.9	6	0.8	4	1	0.10-0.25	1.0-4.0	•	•	•